



ESTENSIONE DI  
GARANZIA  
**INNOVATIVE 5**



**fondital**  
BE INNOVATIVE ● ○ ●



**DEPLIANT INFORMATIVO INNOVATIVE 5**

Massima tranquillità e sicurezza con l'estensione della garanzia a 5 anni per la tua caldaia.

**CONDIZIONI PER ADERIRE AL SERVIZIO DI ESTENSIONE DI GARANZIA\*  
"INNOVATIVE 5"**

1. Contattare un Centro Assistenza Autorizzato Fondital che aderisce all'iniziativa per far compilare il certificato di controllo entro 90 giorni dalla data di acquisto: Operazione **GRATUITA!**
2. Stipulare un contratto di manutenzione quinquennale\*\* con il Centro Assistenza Autorizzato, che prevede la manutenzione ordinaria annuale e la verifica del rendimento di combustione secondo la normativa vigente.
3. Effettuare il pagamento\*\*\* del bollettino postale allegato, indicando la quota relativa al prodotto installato per poter aderire all'iniziativa.  
Il versamento deve essere effettuato entro 30 giorni dalla data di compilazione del certificato di controllo.

<b>BITERMICHE</b>	<b>MONOTERMICHE</b>	<b>CONDENSAZIONE</b>
Delfis Bitermica	Itaca Monotermica Formentera Monotermica Delfis Monotermica	Itaca Condensing Formentera Condensing Delfis Condensing
<b>€ 60,00</b>	<b>€ 75,00</b>	<b>€ 90,00</b>

\*L'estensione di garanzia è applicabile a tutti i modelli di caldaie murali riportati nella tabella con potenza inferiore a 35 kw

\*\* Tariffe da concordare con il centro assistenza

\*\*\* Tariffe valide fino al 31/12/2014

**BENEFICI DEL SERVIZIO "INNOVATIVE 5"**

- Cinque anni di completa tranquillità e sicurezza.
- Massima efficienza e massimo risparmio energetico della tua caldaia con la manutenzione annuale e la prova fumi secondo la normativa vigente.
- Manodopera gratuita e nessun "diritto fisso" di chiamata in caso di interventi per difettosità del prodotto per 5 anni.
- Pezzi di ricambio gratuiti ed originali in caso di interventi per difettosità del prodotto per 5 anni.
- Certezza di essere sempre in regola rispetto alle normative vigenti.

**Una corretta manutenzione allunga la vita della Tua caldaia e la mantiene in perfetto stato,  
garantendo sicurezza e comfort nella Tua casa!**